

Reconocimiento al Dip. García Cuevas por su labor al frente del Consejo Editorial de la H. Cámara de Diputados.

Tendiendo como sede el Salón Protocolo de la H. Cámara de Diputados, se llevó a cabo la sesión del Pleno del Consejo Editorial; durante el desarrollo de la misma, se hizo un amplio reconocimiento de los trabajos conducidos por el Dip. Fernando Alberto García Cuevas, durante el tiempo en que se desempeñó como Presidente del Consejo Editorial, mismo que fue del 16 de marzo al 10 de septiembre de 2005, tal como lo establece el Acuerdo de la Junta de Coordinación Política.

Cabe hacer mención, que los CC. Diputados presentes Jaime Miguel Moreno Garavilla de Convergencia, Carla Rochín Nieto del PAN, Inti Muñoz Santini del PRD y Pedro Vázquez González del PT, así como el Dr. Guillermo Haro Bélchez, Secretario General de la Cámara, el Lic. Alfredo del Valle Espinosa, Secretario de Servicios Parlamentarios, el Dr. Alfredo Salgado Loyo, Director General del Centro de Estudios de Derecho e Investigaciones Parlamentarias, el Dr. César Tourrent Fernández, Director General Interino del Centro de Estudios para el Desarrollo Rural, Sustentable y la Soberanía Alimentaria y el Dr. Francisco Luna Khan, Director General de la Biblioteca, reconocieron los avances que se alcanzaron por dicho Consejo, destacando que sesionó por lo menos dos veces al mes, sin que se cancelara nunca ninguna reunión por falta de Quórum, lo que sin duda es un paradigma para las demás Comisiones, Comités y Consejos de la LIX Legislatura Federal.

De igual forma, las mayorías de sus resoluciones se dieron por unanimidad o mayoría de los 12 integrantes, siempre en un marco de respeto y pluralidad.

El Secretario General del H. Congreso de la Unión y a su vez Secretario del Consejo Editorial, hizo mención de los siguientes datos:

Se recibieron 97 asuntos para la atención del Consejo, a la fecha se informa con satisfacción que 86 asuntos ya fueron desahogados, y se encuentran en trámite o pendientes solo 11, lo que sin duda refleja la productividad con que se ha venido trabajando para alcanzar un excelente nivel de eficiencia.

En su oportunidad el Dip. Fernando Alberto García Cuevas, agradeció a todos los integrantes del Consejo Editorial su invaluable apoyo, ya que sin ello, no se hubieran alcanzados los objetivos ya citados. El propio Diputado destacó el impulso a la Serie "Conocer para Decidir", de la cual a la fecha se han publicado 58 títulos, 6 más se encuentran en proceso de elaboración y se están analizando para dictaminarse 22 más, con lo que se ha logrado dar un impulso a la investigación académica en un esfuerzo de coedición con la Editorial Porrúa y un número importante de Instituciones académicas y de investigación a nivel nacional.

Finalmente el Dip. García Cuevas, invitó a los presentes para que sigan participando con la misma emoción y con el compromiso hasta hoy mostrado, para que el Consejo Editorial siga siendo vanguardia de trabajo legislativo, deseándole el mejor de los éxitos y poniéndose a las órdenes de la nueva Presidenta del Consejo Editorial, la Dip. Carla Rochín Nieto, del Partido Acción Nacional, quien va a fungir en el cargo del 11 de septiembre del 2005 al 5 de marzo del 2006, fecha en la que se rotará al Dip. Inti Muñoz Santini del PRD.